産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2018年2月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2018/2/1	803	185	9	
2018/2/2	803	184	15	
2018/2/3	803	185	16	
2018/2/4	803	183	17	
2018/2/5	803	182	18	
2018/2/6	804	185	20	
2018/2/7	804	185	22	
2018/2/8	803	185	21	
2018/2/9	804	185	22	
2018/2/10	804	186	20	
2018/2/11	803	187	19	
2018/2/12	803	187	31	
2018/2/13	804	185	21	
2018/2/14	804	186	19	
2018/2/15	804	186	19	
2018/2/16	794	185	31	電気トラブルにより緊急停止の為
2018/2/17	804	186	20	
2018/2/18	804	186	20	
2018/2/19	804	185	25	
2018/2/20	804	186	21	
2018/2/21	804	186	20	
2018/2/22	804	186	21	
2018/2/23	804	187	31	
2018/2/24	804	187	22	
2018/2/25	804	187	21	
2018/2/26	804	187	21	
2018/2/27	805	186	21	
2018/2/28	804	187	22	
	－	－	－	
	－	－	－	
	－	－	－	

月間の総稼動時間	672　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥：	664.70　T／M
				廃プラスチック類：	13.39 T／M
				廃油類：	66.7　T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			